

BESCHEINIGUNG

über die Herstellerqualifikation nach DIN 2303

Q2	BK 2	150	2014
-----------	-------------	------------	-------------

Der Betrieb

ENGIE Axima Germany GmbH**Ruwoldtweg 12
22309 Hamburg**

hat auf Antrag und nachfolgender Betriebsprüfung nachgewiesen, dass er die Qualitätsanforderungen an Herstell- und Instandsetzungsbetriebe für wehrtechnische Produkte durch Schweißen/Hartlöten/thermisches Spritzen erfüllt.

Auf Grundlage dieser Herstellerqualifikation ist er berechtigt, an wehrtechnischen Produkten der

Klasse Q1 - mit allgemeinen Anforderungen
Klasse Q2 - mit besonderen Anforderungen

relevante Arbeiten der Bauteilklasse **BK 2** in den Prozessen

111, 135, 136, 141, 783, 784, 912 (EN ISO 4063)

an den Werkstoffen

DIN CEN ISO/TR 15608, Gruppe 1.1 und 1.2 (z.B. 1.0577)
DIN CEN ISO/TR 15608, Gruppe 8.1 (z.B. 1.4571)
DIN CEN ISO/TR 15608, Gruppe 22.3 (z.B. EN AW-5754)
DIN CEN ISO/TR 15608, Gruppe 31 (z.B. Cu-DHP)
DIN CEN ISO/TR 15608, Gruppe 34 (z.B. CuNi10Fe1,6Mn)

auszuführen.

Mitberücksichtigte Regelwerke:

**Klassifikations- und Bauvorschriften II, Werkstoff- und Schweißtechnik,
Teil 3 – Schweißen**

Bemerkungen:

Schweißaufsicht: **Hans-Adalbert Rossow** Geb. am: **1958-10-21** Qualifikation: **IWE**

Vertreter Schweißaufsicht: **Bernd Thöm** Geb. am: **1964-11-04** Qualifikation: **EWS**

Ausgestellt in **Hamburg** am **2019-11-07**

Gültigkeitsdauer:
2019-11-01 bis **2020-05-30**

Prüfer: **Dietmar Liebich**



für **DNV GL**